



**minipack® - torre**

**UNEXPECTED IDEAS**

**Minipack-Torre S.p.A.**

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy  
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945  
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it



D Alle in diesem Katalog enthaltenen Angaben und Abbildungen basieren auf den bei der Veröffentlichung aktualisierten Produktinformationen. MINIPACK-TORRE S.P.A. behält sich das Recht vor, Farben, Materialien, Zubehör und Spezifikationen der Modelle jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern und haftet nicht für eventuelle Tippfehler. Bei den Produktspezifikationen handelt es sich um Richtwerte, die durch den Hersteller geprüft werden müssen. Einige dargestellte Modelle sind möglicherweise mit Zubehör und Ausrüstungen ausgestattet, die nicht in allen Ländern erhältlich sind. Alle Rechte vorbehalten. Die Vervielfältigung in jeglicher Form und mit jeglichem Mittel ist, ohne vorherige Genehmigung von MINIPACK-TORRE S.P.A., verboten.



**MINIPACK-TORRE**



L-SEALER MACHINES



## BESONDERE KENNZEICHEN: INNOVATIONSFÄHIGKEIT

Falls wir einen „Personalausweis“ für das Unternehmen MINIPACK-TORRE ausstellen müssten, hätten wir keinerlei Schwierigkeiten viele Merkmale aufzuzählen, aufgrund derer es zu den führenden Herstellern des Sektors zählt. MINIPACK-TORRE fehlt es sicherlich nicht an Erfahrung, Unternehmensgröße und -artikulation, Spezialisierung, Entwicklungs-, Produktions- und Kontrollkapazität, Technologie und Effizienz. Das wirkliche Unterscheidungsmerkmal ist aber ein anderes. Müssten wir die Spalte Besondere Kennzeichen ausfüllen, so wäre das treffendste Merkmal zweifelsohne Innovationsfähigkeit. Der Umstand, dass das Unternehmen seit seinem Bestehen international über dreißig Innovationen patentiert hat, bezeugt seine wahre Stärke: Niemand kann MINIPACK-TORRE den Verdienst abstreiten, den Wärmeschrumpfsektor 1976 mit der Einführung der kompakten Haubenmaschinen revolutioniert zu haben. Der Umstand schließlich, dass das Unternehmen nach so vielen Jahren weiter revolutionäre Innovationen auf allen Sektoren (Schrumpf-, Vakuum- und Stretchtechnik) vorschlägt, wie sie beispielsweise in der neuen automatischen Maschine UNIKA 50 enthalten sind, ist ein Zeichen dafür, dass diese Erfindungsfähigkeit tatsächlich ein unterscheidendes Merkmal der Unternehmensidentität darstellt. Mit seinen Produkten versteht es MINIPACK-TORRE, sich auf stets neue und ungewöhnliche Weise zu präsentieren und dank der Kraft seiner Ideen Bewunderung hervorzurufen. Ab heute ist es wirklich korrekt, die Marke mit einer neuen Spezifikation zu versehen: „MINIPACK-TORRE. Ideen, die Sie nicht erwarten würden“.

Ing. Francesco Torre  
Präsident

# MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED IDEAS

Zehn international patentierte Modelle, vier technologisch innovative Fertigungsstätten, davon eine vollautomatisiert, ein engmaschiges Vertriebs- und Kundendienstnetz rund um den Globus und Qualitätszertifizierung gemäß UNI EN ISO 9001:2000: so präsentiert sich MINIPACK-TORRE heute.

In über dreißig Jahren hat das Unternehmen im Verpackungsmaschinenbereich eine erstrangige Position auf den Weltmärkten erobert. Erreicht wurde dieses Ergebnis durch die Herstellung von Produkten, die Zuverlässigkeit sowie maximale Produktionsleistung garantieren und immer wieder mit großartigen Ideen überraschen.

### ENTWICKLUNG UND FORSCHUNG

MINIPACK-TORRE investiert 5% des Gewinns in Forschung und Entwicklung. Dank unserer kontinuierlichen Forschungsarbeit sind wir in der Lage, im Rahmen eines sich rasch entwickelnden Marktes stets neue und fortschrittliche Verpackungsmaschinen und Betriebsanlagen herzustellen, bei denen Qualität, Leistung und Zuverlässigkeit konstante Merkmale darstellen.

### HÖCHSTE AUFMERKSAMKEIT IN BEZUG AUF DIE SICHERHEIT

MINIPACK-TORRE ist ein Unternehmen, das, mehr als andere, Systeme in Berücksichtigung gezogen und entwickelt hat, die auf maximale Sicherheit für das Bedienungspersonal ausgerichtet sind.

### TECHNOLOGISCH FORTGESCHRITTENE ANLAGEN

Die Produktionsanlagen von MINIPACK-TORRE sind vollautomatisiert. Unsere Anlagen werden ständig verbessert, um allen Anforderungen unserer alten und neuen Kunden entgegenkommen zu können. Auf diese Weise sind wir in der Lage, auf kundenspezifische Anfragen einzugehen.

### STRENGE KONTROLLEN

Wir verwenden ausschließlich ausgewählte und hochwertige Materialien und Komponenten. Darüber hinaus wird bei uns jeder Prozess von erfahrenen Technikern überwacht: vor der Auslieferung wird eine jede Maschine strengen Tests und einem langen Abnahmeverfahren unterzogen.

### QUALITÄTSPOLITIK

Die zweifache ualitätszertifizierung UNI EN ISO 9001 - VISION 2000, die wir 2001 erhalten haben, stellt nicht nur ein wichtiges Ziel dar, sondern ist auch ein Beweis für unser dauerhaftes Engagement zur vollständigen Zufriedenstellung des Kunden über ein rigoroses Qualitätskontrollverfahren in Bezug auf Produktion, kommerzielle Dienstleistungen und After-Sales-Service.

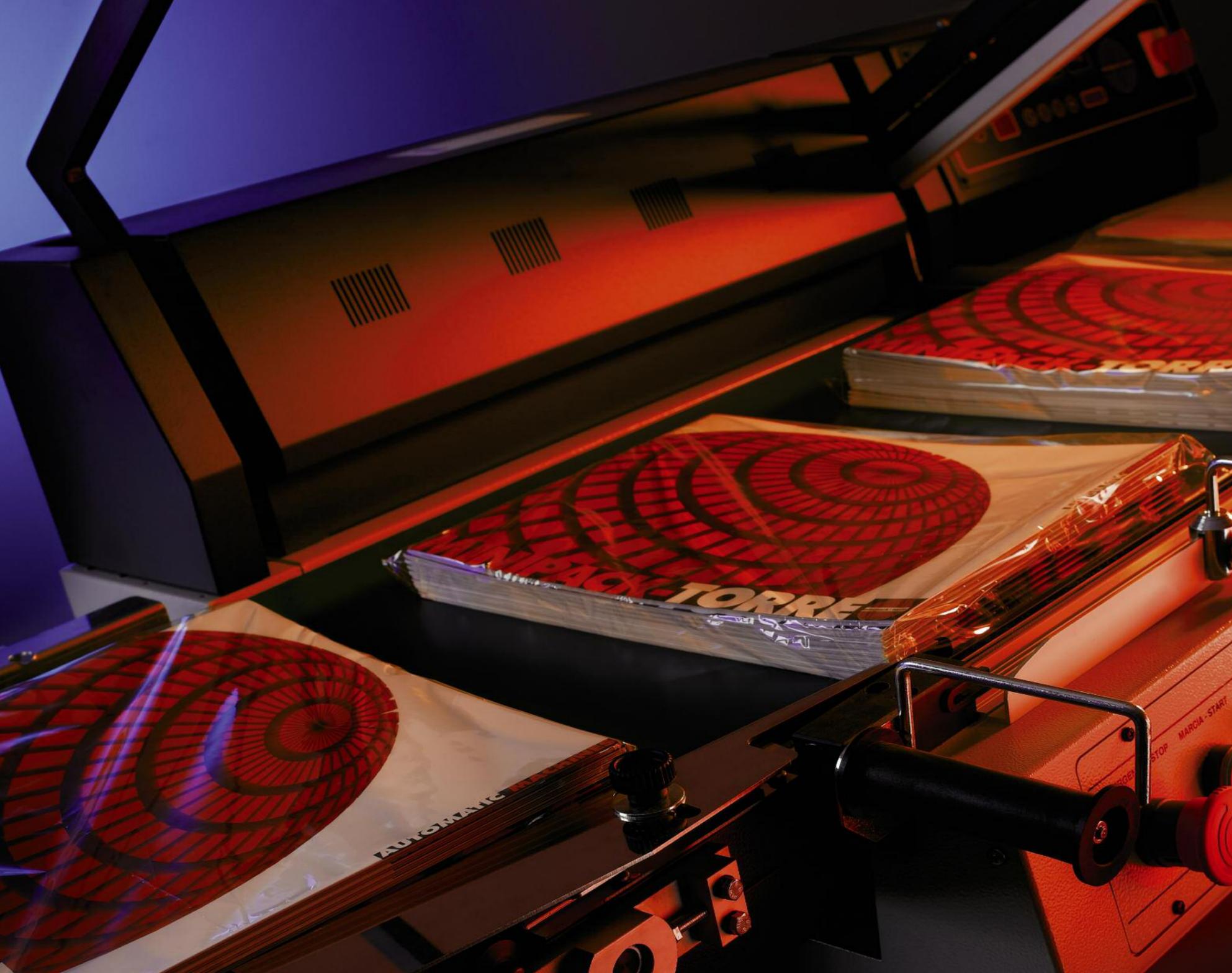
### BETRIEBSINTERNE ENTWICKLUNG UND PRODUKTION

Wir sind überzeugt, dass optimale Ergebnisse dann erreicht werden, wenn eine Sache von Anfang bis zum Ende durchgezogen wird. Unsere Projekte werden vollständig betriebsintern entwickelt. Darüber hinaus verfügen wir über eine vollautomatisierte Schlosserei und eine Mechanikabteilung, in denen anhand innovativer Einrichtungen die Verkleidungen sowie die gesamten mechanischen Bauteile unserer Maschinen hergestellt werden.

### ENGMASCHIGES VERTRIEBSNETZ UND KUNDENDIENST

Mit 2 Zweigstellen in Frankreich und in den USA, 85 Verkaufsstellen weltweit und 25 Verkaufsstellen in Italien sind wir in der Lage, einen effizienten Vertrieb zu garantieren, der durch eine kompetente und dynamische Zentraleitung koordiniert wird. Dazu kommt ein Kundendienstnetz, dessen Aufgabe es ist, unsere Kunden optimal zufriedenzustellen. In unserem Haus organisieren wir kontinuierlich Schulungen für Techniker, Vertriebspersonal und Vertragshändler, um unser Vertriebsnetz zu unterstützen und unseren Kunden einen bestmöglichen Service anzubieten.





# MODULAR LINE

## HÖCHSTE FLEXIBILITÄT, GERINGSTE BELASTUNG.

Die halbautomatischen Winkelmaschinen der Reihe MODULAR erfüllen sämtliche Anforderungen für maximale Flexibilität beim Verpacken, für die Qualität des Produkts und eine relativ geringe Investition. Neu aktualisiert und überarbeitet, verpacken MODULAR 50s und MODULAR 70 Produkte mit jedem Material, und das Ergebnis hat eine hohe ästhetische Qualität. MODULAR LINE enthält ein

Schweißsystem mit elektronischer Steuerung und die fortschrittlichsten Sicherheitsvorrichtungen. Durch den Gebrauch der Linien im automatischen oder halbautomatischen Betrieb und durch die Personalisierung der Arbeitsprogramme wird das Verpacken noch einfacher und die Leistung vervielfacht. MODULAR 50s und MODULAR 70 können an die LINE TUNNEL von MINIPACK-TORRE angeschlossen werden.



# MODULAR 50s MODULAR 70

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Teflonbeschichtete Schweißklinge
- Doppelter Schweißdraht mit Stoßdämpfer
- Kühlanlage im Dauerzyklus
- Manuelle oder automatische Betriebsart
- Regulierbarer Arbeitstisch
- Motorisiertes Band mit einstellbarer Geschwindigkeit
- Vergößerter Aufwickler
- Integrierter Spulenhalter
- Digitaltafel mit 6 Programmen
- Stückzähler
- Sperrung der Verpackungsplatte
- Verzögerung der Drahtöffnung zum Abkühlen der Schweißvorrichtung
- Maschine auf Rädern
- Not-Aus-Schalter

## TECHNISCHE DATEN

		MODULAR 50s	MODULAR 70
Stromversorgung	V	200/208/220/380/415	200/208/220/380/415
Höchstleistung	kW	2,9	2,6
Max. Stundenleistung *	Stk./h	0-900	0-900
Nutzbare Abmessungen Schweißbalken	mm	540 x 400	840 x 600
Max. Rollenabmessungen	mm	Ø 250 x 600	Ø 300 x 800
Höhe des Arbeitstisches	mm	930	930
Maschinenabmessungen (Gehäuse offen)	mm	2060 x 750 x 1400	2070 x 960 x 1510
Maschinenabmessungen (Gehäuse geschlossen)	mm	2060 x 750 x 1100	2070 x 960 x 1220
Abmessungen Maschinenverpackung	mm	1520 x 1080 x 850	2180 x 1040 x 1430
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	kg	151/182	243/290

\* Abhängig von Produkt, Folie und Fähigkeiten des Bedieners.

## ZUBEHÖR

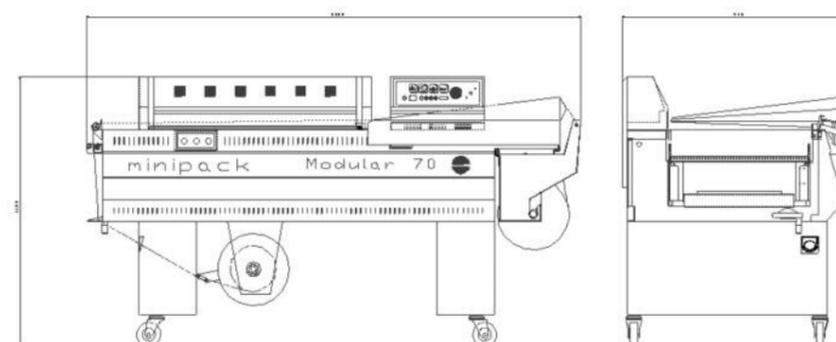
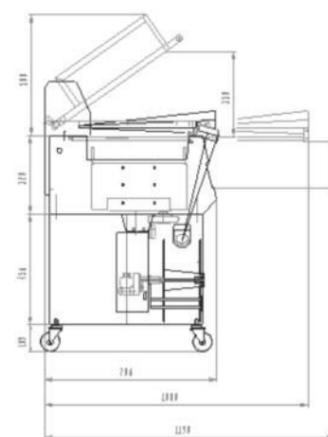
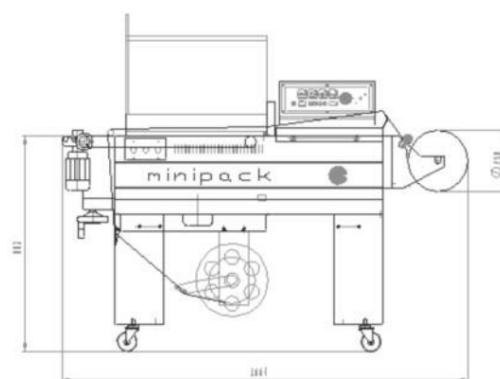
- Verpackungsplatte aus rostfreiem Stahl
- Folienöffnungsstange
- Drähte mit Keramikabschnitten für Polyäthylen
- Gleitrollen am Auslauf zum Auswurf des Produkts
- Doppelte Spulenhaltung (50s)
- Pedalsteuerung (50s)

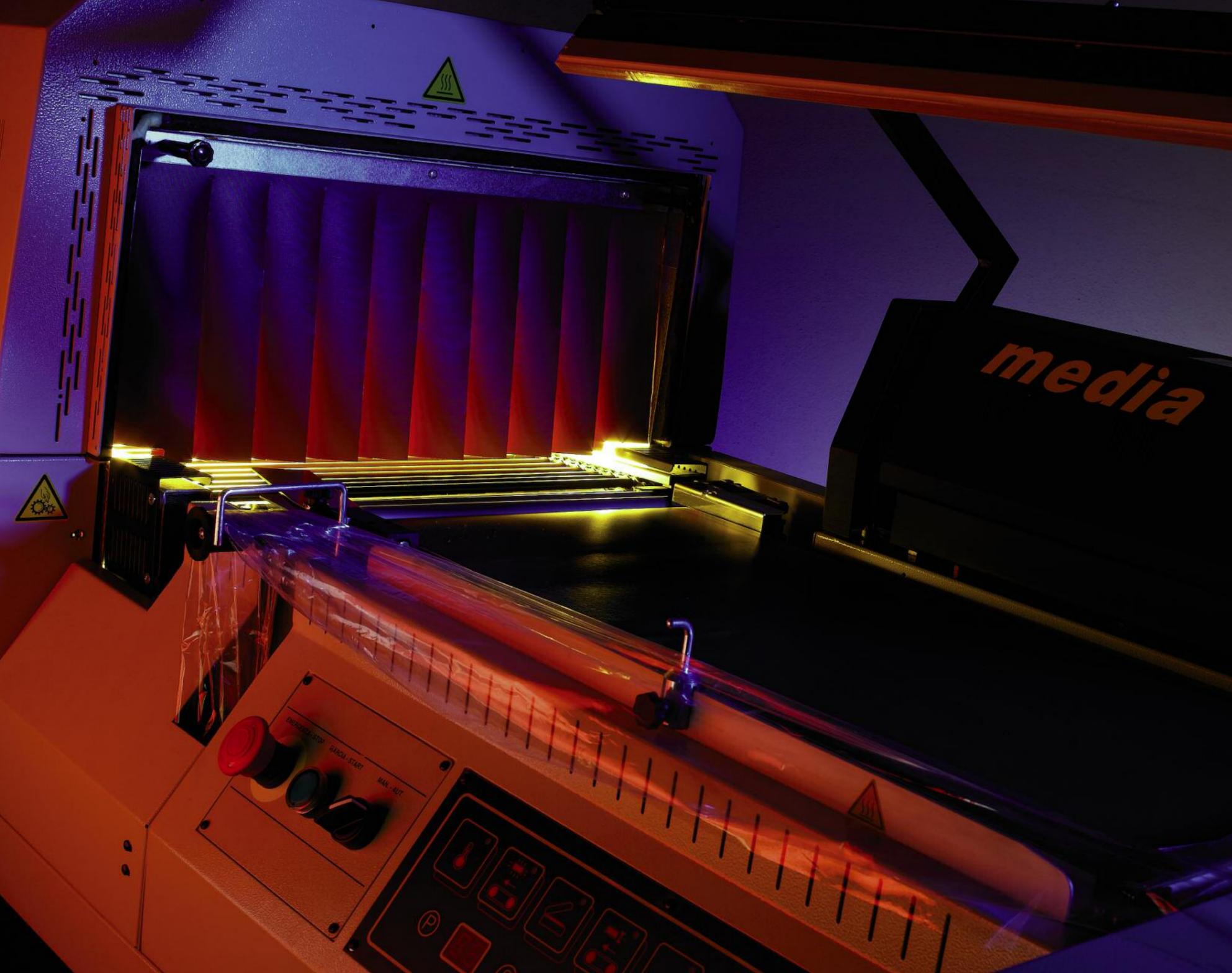


MODULAR 50s



MODULAR 70





# MEDIA

## DIE TUGEND DER KOMPAKTTHEIT.

MEDIA vervollständigt das Angebot von MINIPACK-TORRE in der Reihe der halbautomatischen, modularen Winkelmaschinen. Sie unterscheidet sich von den anderen durch ihre Struktur in einem Stück. Der Schrumpfungstunnel mit einstellbarer Temperatur, Höhe und Geschwindigkeit ist in der Schweißeinheit eingebaut - diese Lösung macht diese Maschine noch kompakter und vielseitiger. Bei MEDIA wurde auf keines der

hochwertigen technischen Elemente verzichtet - die Schweißdauer wird elektronisch reguliert und die teflonbeschichteten Klingen garantieren, dass sich kein Rauch bildet. Auch die serienmäßige „Ausstattung“ ist vollständig: der motorisierte Glühdraht und Aufwickler sind hier selbstverständlich.

Da kann man nur feststellen, dass MEDIA eine Verpackungsmaschine für Firmen ist, die an das Große und Ganze denken!



# MEDIA

## TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	V	200/208/220/380/415
Höchstleistung	kW	5,7
Stundenleistung *	St/h	0-900
Nutzbare Abmessungen Schweißbalken	mm	540 x 400
Max. Rollenabmessungen	mm	Ø 350 x 600
Höhe des Arbeitstisches	mm	875
Maschinenabmessungen (Gehäuse geschlossen)	mm	2780 x 730 x 1400 (motore)
Maschinenabmessungen (Gehäuse geschlossen)	mm	2780 x 730 x 1400 (motore)
Abmessungen Maschinenverpackung	mm	2500 x 900 x 1510
Maschinengewicht (netto/brutto)	kg	287/343
Maße des Tunnleinlaufs	mm	440 x 240

\* Abhängig von Produkt, Folie und Fähigkeiten des Bedieners.



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Elektromechanische Automatisierung
- Automatischer Regler der Schweißgeschwindigkeit
- Motorisiertes Förderband mit einstellbarer Höhe
- Aufwickler
- Glühdrähte mit Kühlsystem im geschlossenen Kreis und patentiertem Sicherheitssystem
- Ausrichtbarer Luftstrom im Schrumpfungstunnel
- Regulierbare Temperatur mit elektronischem Temperaturregler
- Thermisch isolierte Struktur

## ZUBEHÖR

Verpackungsplatte aus rostfreiem Stahl

Gebläse

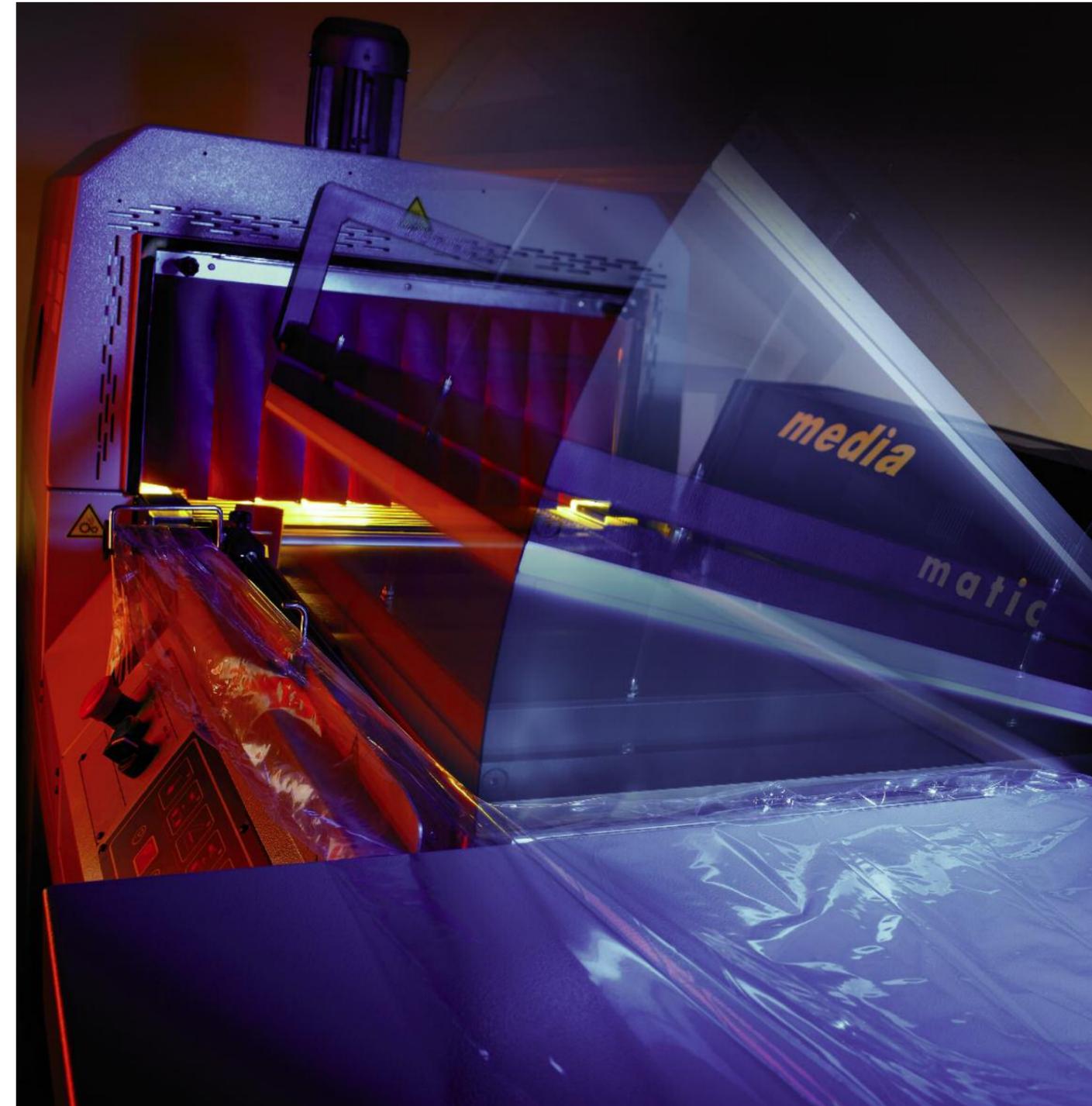
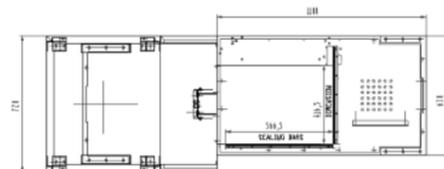
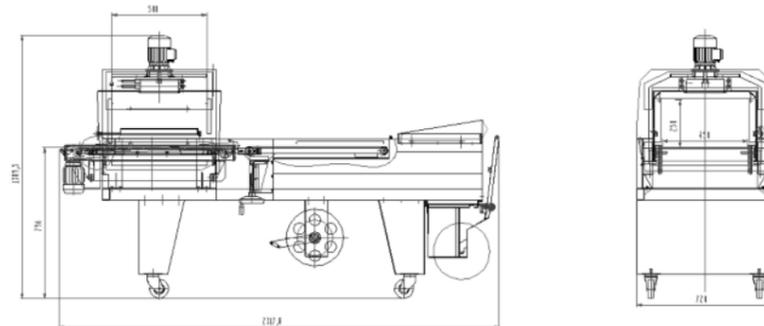
Folienöffnungsblech

Rollenbahn 0,5 m; rostfreier Stahl

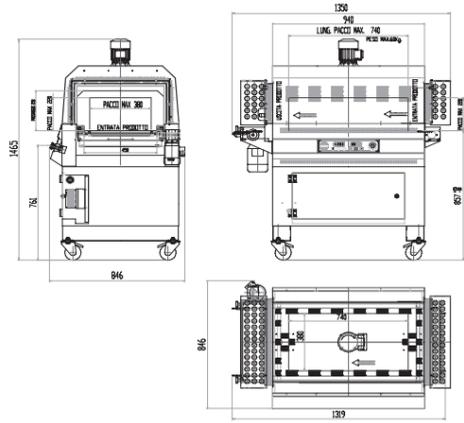
Rollenbahn 1 m

Teflonbeschichtetes Tunnelband

Lebensmittelechtes Schweißband



# ECOMODULAR



## ZUBEHÖR

- Verpackungsplatte aus rostfreiem Stahl
- Gebläse
- Halterung für doppelte Spule
- Folienöffnungsblech
- Rollenbahn

## TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	V	120/220/230 1Ph
Höchstleistung	kW	2,3
Stundenleistung *	St/h	0-550
Nutzbare Abmessungen Schweißbalken	mm	540 x 390
Max. Rollenabmessungen	mm	Ø 250 x 600
Höhe des Arbeitstisches	mm	930
Maschinenabmessungen (Deckel geschlossen)	mm	1570 x 730 x 1400
Maschinenabmessungen (Deckel geschlossen)	mm	1570 x 730 x 1100
Abmessungen Maschinenverpackung	mm	1520 x 1080 x 850
Maschinengewicht (netto/brutto)	kg	101/130

\* Abhängig von Produkt, Folie und Fähigkeiten des Bedieners.



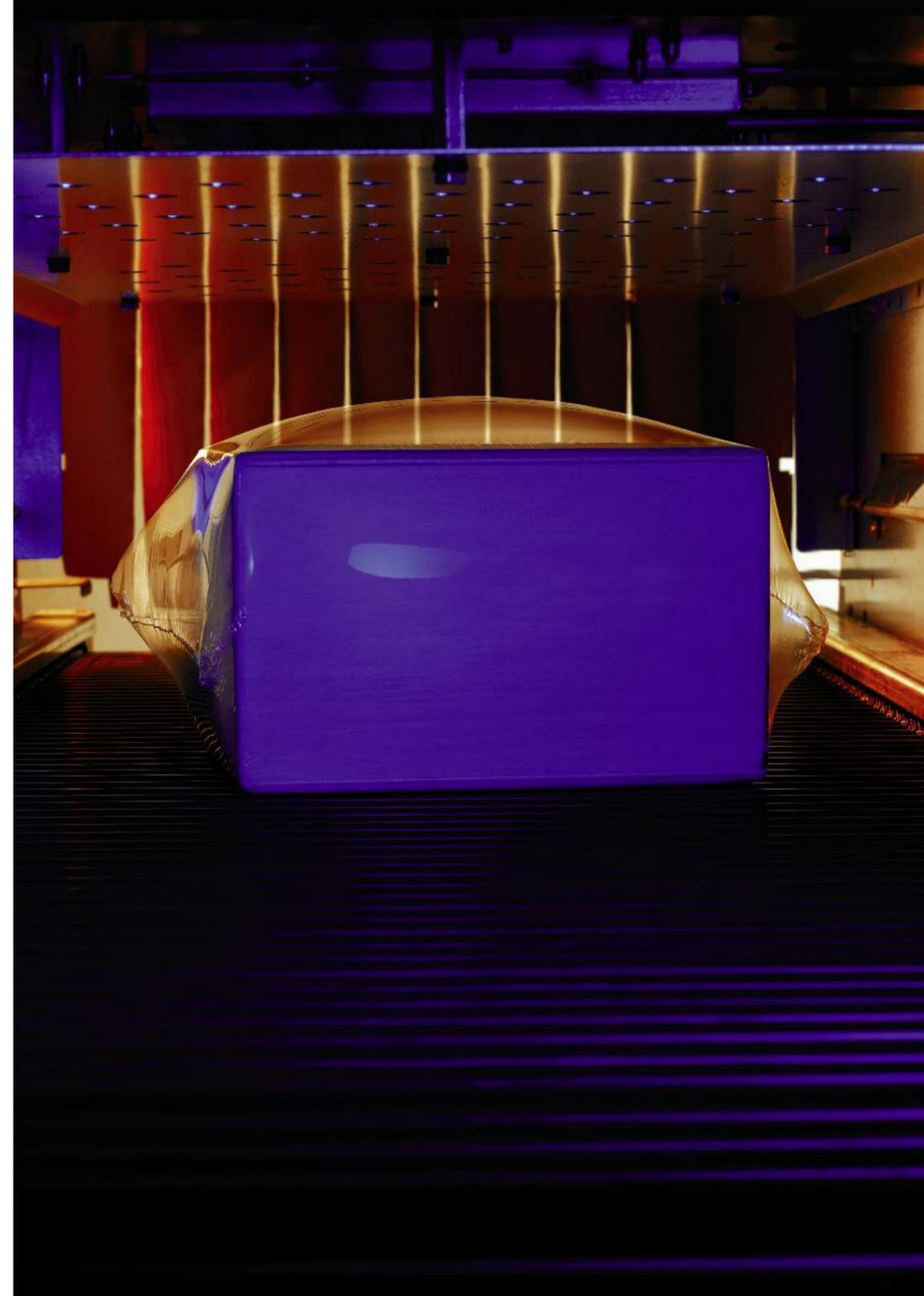
## BREIT

Eine große Schweißfläche (ganze 570 x 420 mm) ist das Kennzeichen von ECOMODULAR, der manuellen Winkelverpackungsmaschine, die einfach und praktisch in der Anwendung ist. Die Schweißklinge, die sich im unteren Teil befindet, ist mit einem einfachen und effizienten Kontrollsystem für die Temperatur ausgestattet und ermöglicht eine optimale Schweißung sämtlicher

Arten von Folien. Erhältlich in der Grundversion (mit feststehender Platte) und in der automatischen Version (mit Teppich zum Abtransport des Produkts), wird diese Maschine der Marke MINIPACK-TORRE mit dem TUNNEL 50 kombiniert. Durch diese Lösung erhalten Sie perfekt wärme-geschrunpfte Verpackungen und sind imstande, jede Verpackungsanforderung zu erfüllen.

# TUNNEL LINE

## FLEXIBLE UND AKTUELLE LÖSUNGEN FÜR MAXIMALE VERPACKUNGSLEISTUNG.



Die TUNNEL 50 und 70 präsentieren sich auf dem Markt in einem aktualisierten ästhetischen und technischen Gewand, dank dessen eine flexible und effiziente Antwort auf die vielfältigen Anforderungen beim Verpacken mit Wärmeschrumpffolie geboten wird. Die vollkommen aus Edelstahl hergestellte Version TUNNEL 50 INOX eignet sich ideal für den Lebensmittel- und Pharmabereich. TUNNEL 50 TWIN wurde entwickelt, um den Anforderungen bei der Hochleistungs-verpackung von kleinen Produkten entgegenzukommen, die sichere und ästhetisch einwandfreie Verpackungen verlangen. Die doppelte Heizkammer mit separater Einstellung, die exklusive Wärmeisolierung und die hohe Durchlauf- und Schrumpfgeschwindigkeit machen aus diesem Tunnel die ideale Maschine, die eine jede Verpackungssituation exzellent meistert.

# TUNNEL 50 TUNNEL 50 INOX TUNNEL 50 TWIN TUNNEL 70



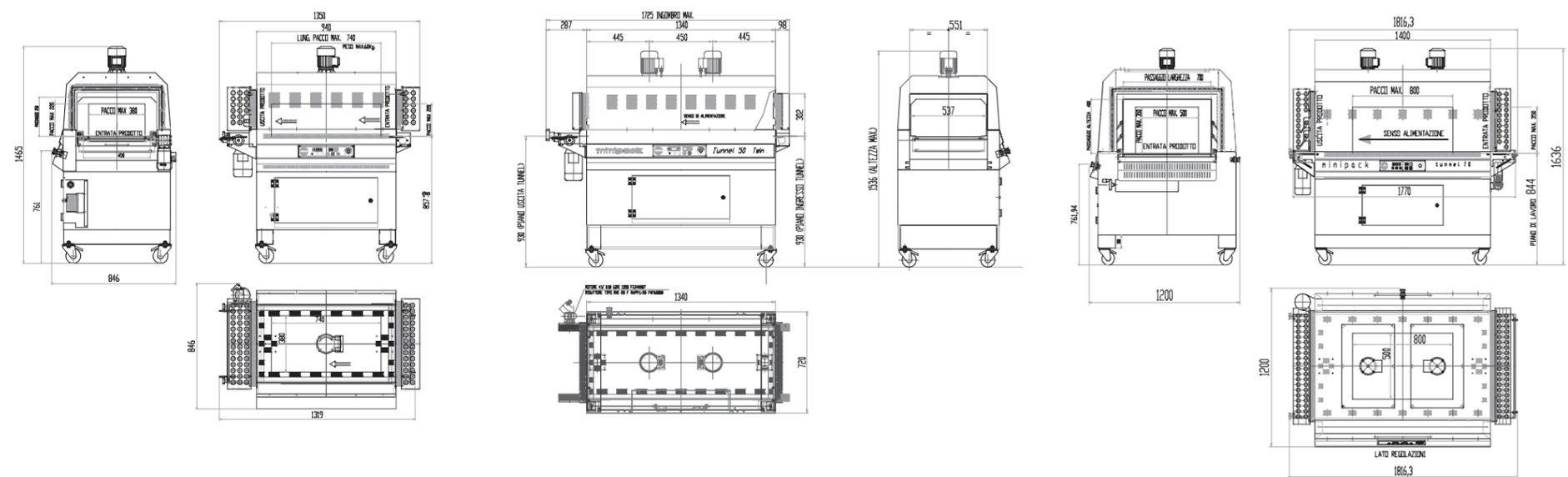
TUNNEL 50



TUNNEL 50 TWIN



TUNNEL 70



## TECHNISCHE DATEN

		TUNNEL 50 / 50 INOX	TUNNEL 50 TWIN	TUNNEL 70
Stromversorgung	V	200/208/220/380/415/440	200/208/220/380/415	200/208/220/380
Höchstleistung	Kw	7	14	14
Bandgeschwindigkeit	Min	m/min 1	2	1
	Durchschnitt	m/min 5	10	5
	Max	m/min 12	24	12
Max. Produktabmessungen	mm	380 x 220 l. 740	380 x 190 l.1140	500 x 350 l. 1200
Höhe des Arbeitstisches (Transportband) im Einlauf	mm	850/880	850/880	845/875
Höhe des Arbeitstisches im Auslauf	mm	850	850	845
Maschinenabmessungen	mm	1770 x 840 h.1465	2130 x 800 h.1460	2770 x 1160 h.1640
Abmessungen Maschinenverpackung	mm	1390 x 910 h.1640	1930 x 980 h.1745	2030 x 1230 h.1830
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	Kg	188/228	260/318	415/483
Abmessungen Tunneleinlauf	mm	450 x 240	450 x 210	690 x 390

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Manuelle Höheneinstellung des Transportteppichs
- Digitales Display mit 9 auswählbaren und benutzerdefinierbaren Programmen
- Möglichkeit zur Auswahl der automatischen Rotation der Produkttransportrollen
- Regulierbare doppelte Luftleitbleche
- Programm für Abschaltautomatik
- Serienmäßige Auslaufrollenbahn
- Zwei unabhängige Kammern mit Temperaturregelung

## ZUBEHÖR

- Plexiglas-Schutzabdeckung (am Tunneleinlauf und -auslauf)
- Teppich mit Teflonbeschichtung für empfindliche Packgüter
- Metallgitter